



- Der Energiebedarf der Fahrzeuge ist in den vergangenen 10 Jahre **um 800% gestiegen.**

## FAKten



## FAKT .1

### VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN



• Je mehr leistungsstarke Verbraucher in einem Fahrzeug verbaut sind, **desto kürzer ist die Lebensdauer** der Autobatterie.

FAKTE



**FAKT .2**

**VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN**



- Neufahrzeuge sind seit Jahren **nicht** auf diesen immensen Strombedarf abgestimmt. Autobatterien sind von der Kapazität **völlig unterdimensioniert**.



---

**FAKT .3**  
**VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN**



- Fahrzeughersteller und Vertragswerkstätten reagieren aktuell mit weitreichenden Kulanzlösungen auf die **sehr geringe Lebensdauer** von Autobatterien.



---

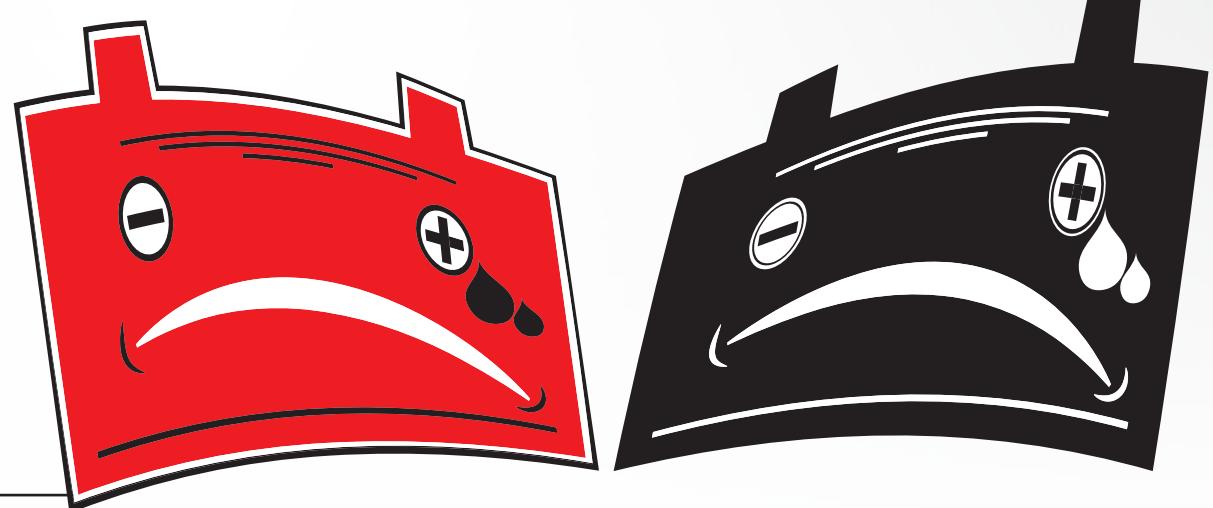
## FAKT .4

### VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN

Energie in Perfektion!



- Der Ersatzteilehandel, die Werkstatt und nicht zuletzt der Endverbraucher selbst, ersetzen Autobatterien **mit identischen, aber leider ebenso völlig unterdimensionierten Kapazitäten**



---

**FAKT .5**  
**VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN**



- Autobatterien werden in neueren Fahrzeugen immer mehr als **Energiereservoir bzw. Energiespeicher** für die zu dann betreibenden Verbraucher genutzt.



## FAKT .6

**VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN**

EEA A SNANNTINAM · REWOD AVITOM  
YDODNCHNCT JED

Energie in Perfektion!



**FAKTE 1**

- Je öfter und je tiefer Autobatterien entladen werden, desto höher ist der Verschleiß.
- Selbst nach **3** Monaten Betriebsdauer können Batterien verschleißen.



---

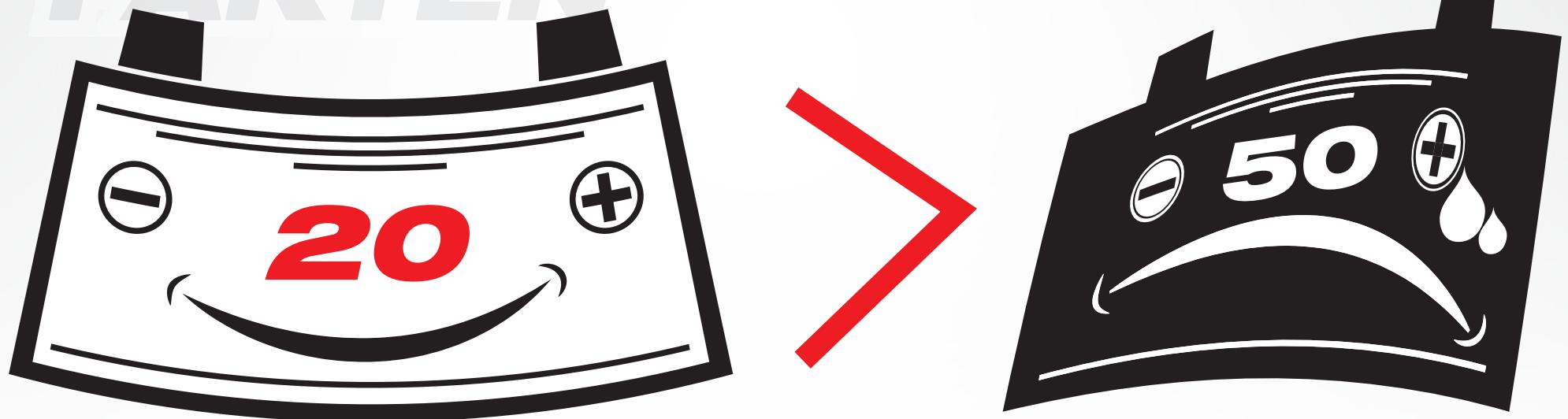
**FAKT .7**

**VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN**



- Eine Autobatterie mit einer durchschnittlichen Entladetiefe  
**von 20% hält 5 x so lange**  
wie eine Batterie mit einer Entladetiefe von **50%**.

## FAKten



## FAKT .8

**VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN**



- Weniger als

## 10% aller Rückläufer

sind derzeit mit einem klaren Produktionsfehler  
wie z.B. einem Zellenschluss behaftet.



---

## FAKT .9

### VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN



• Eine entladene oder verschlissene Autobatterie  
ist keine berechtigte Reklamation im Sinne von Garantie!

100  
FAKten



---

**FAKT .10**  
**VORZEITIGER AUSFALL VON AUTOBATTERIEN**



# Panther Batterien

## PRÄSENTATION



Auch in modernen Autos sind Batterien ein möglicher Schwachpunkt: Wegfahrsperren und Alarmanlagen saugen die Energie im Stehen weg. Leere Tanks sind für Pannenhelfer ein wachsendes Problem.

**München (dpa).** Schlappe Batterien und immer häufiger leere Tanks - die ADAC - Pannenhelfer müssen sich nach wie vor mit solchen Alltagsproblemen von Autofahrern beschäftigen. Nach der aktuellen Statistik des Autoclubs bleibt die Batterie die Pannenursache Nummer eins. Jede dritte Panne sei im vergangenen Jahr auch bei neuen Fahrzeugen auf eine defekte oder entladene Batterie zurückgegangen, teilte der ADAC gestern in München mit. Pannenstatistik-Leiter Helmut Schmaler macht dafür das mangelnde Energiemanagement in modernen Autos verantwortlich. „**Es liegt nicht an der Batterie selbst. Die Hersteller hätten darauf noch nicht die richtigen Antworten gefunden.**“

**worten gefunden.**

Laut Schmaler gibt es immer mehr Verbraucher im Auto, die auch bei geparkten Fahrzeugen die Akkublocks leersaugen. Es gäbe inzwischen „eine Menge Steuergeräte“, Wegfahrsperren und Alarmanlagen.

The image shows the front cover of the May 2013 issue of ADAC Motorwelt. The cover is dark with a lightning bolt pattern. A car battery is prominently displayed in the center, with several white knobs or terminals visible. The ADAC logo is in the top left corner, and the title 'Motorwelt' is in large, bold letters across the top right. Below the title, there are several news headlines: 'Vergleichstest VW Golf gegen Audi A3 Sportback, BMW 1er und Mercedes A-Klasse Seite 24', 'Flugreisen Verspätet, gestrichen: So drücken sich Airlines vom Schadenersatz Seite 56', and 'Cabrio Die akt... Vom W... 24 bis 26 Seite 46'. The main headline 'Das Batterie-Problem' is written in large, bold, white letters across the bottom left. A yellow bar at the bottom contains the text 'Ursache Elektrik: Jedes dritte Auto der Pannenstatistik blieb wegen eines defekten Akkus liegen. Das betrifft auch immer mehr junge. Außerdem die besten und die schlechtesten Autos des Jahres'.

# BEWEIS BATTERIEPANNEN

Energie in Perfektion!



# Panther Batterien

PRÄSENTATION



**BATTERIE  
SERVICE  
POINT.**

Energie in Perfektion!



**VERANTWORTUNGSVOLLER**

**UMGANG MIT PANTHER  
PRODUKTEN**

Energie in Perfektion!



## Was hat Panther getan um die Garantiequote entscheidend zu senken?

- ✓ **Nochmaliger Ausbau** der Qualitätskontrollen und eine umfangreiche Investition in Lade- und Kontrollsysteme.
- ✓ **Aufstockung der Kapazitäten** und eine Veränderung der Produkte um eine höhere Zyklenfestigkeit zu erreichen.
- ✓ **Ständige interne und externe Kontrolle** der Kapazität und der Verarbeitung. Turnusmäßige Kontrolle aller Programme und Anwendungen.
- ✓ **Zusätzliche Endkontrolle** der Ladezustände in der Kommission. Jede Batterie wird vor dem Versand nochmals überprüft.
- ✓ **Lange Lagermöglichkeit** beim Kunden. Keine Batterie unter einem Ladezustand von 12,60 Volt (95% Ladezustand) verlässt unser Haus.

---

**VERANTWORTUNGSVOLLER  
UMGANG MIT PANTHER PRODUKTEN**



## Was müssen Sie tun, um die Garantiequote in Ihrem Unternehmen entscheidend zu senken?

- 1 ✓ **First in - first out!** Bitte immer die bereits eingelagerten Batterien nach vorne rücken und diese auch zuerst aus dem Lager nehmen. Bitte halten Sie hier besonders die bei Ihnen eingelagerten Randtypen unter besonderer Kontrolle !!  
**Überlagerte Batterien werden nicht im Rahmen der Garantie abgewickelt.**
- 2 ✓ Turnusmäßige und fest eingeplante Kontrollen der Lagerbestände.  
**Alle 3 Monate** sind Ihre Bestände auf deren Ladezustand hin zu überprüfen.
- 3 ✓ Alle Batterien unter **12,40 Volt** müssen nachgeladen werden. Diese Batterien bitte jeweils 3 - 4 Stunden mit einem handelsüblichen Ladegerät laden.
- 4 ✓ Bei Autobatterien die in Werkstätten, Tankstellen oder Batteriedepots lagern, ist **mindestens 2 x jährlich** eine Ladezustandskontrolle durchzuführen. Probleme mit nicht abverkauften Batterien erledigen sich nicht von selbst.  
**Je länger Sie warten, desto größer ist die Wahrscheinlichkeit das Batterien überlagern.**

---

**VERANTWORTUNGSVOLLER**  
**UMGANG MIT PANTHER PRODUKTEN**



## Was müssen Sie tun, um die Garantiequote in Ihrem Unternehmen entscheidend zu senken?

- 5 ✓ Erklären Sie der Werkstatt und auch dem Endverbraucher, dass immer die **stärkere Batterie** die richtige Batterie ist. Unser **Panther +30%** Programm ist maßgeschneidert darauf ausgelegt. Lassen Sie nicht locker, auch wenn die Werkstatt oder der Endverbraucher eine identische Batteriekapazität möchte.  
**Empfehlen Sie immer die maximale Kapazität die verbaut werden kann.**
- 6 ✓ Sie sollten bei Werkstattkunden und auch beim Endverbraucher **immer genauestens** hinterfragen, für welches Fahrzeug bzw. für welchen Einsatz die Batterie erworben wird.
- 7 ✓ Kurzstreckenfahrer sind zu informieren, dass die Batterie **2-3 x im Jahr** durchgeladen werden muss, um eine Sulfation der Batterie zu vermeiden.  
**Eine sulfatierte Batterie wird nicht im Rahmen der Garantie ersetzt.**
- 8 ✓ Gehen Sie immer offen mit uns um. Garantiezeiten, Problem- und Sonderfälle können Sie jederzeit mit unserem Außen- oder Innendienst besprechen.

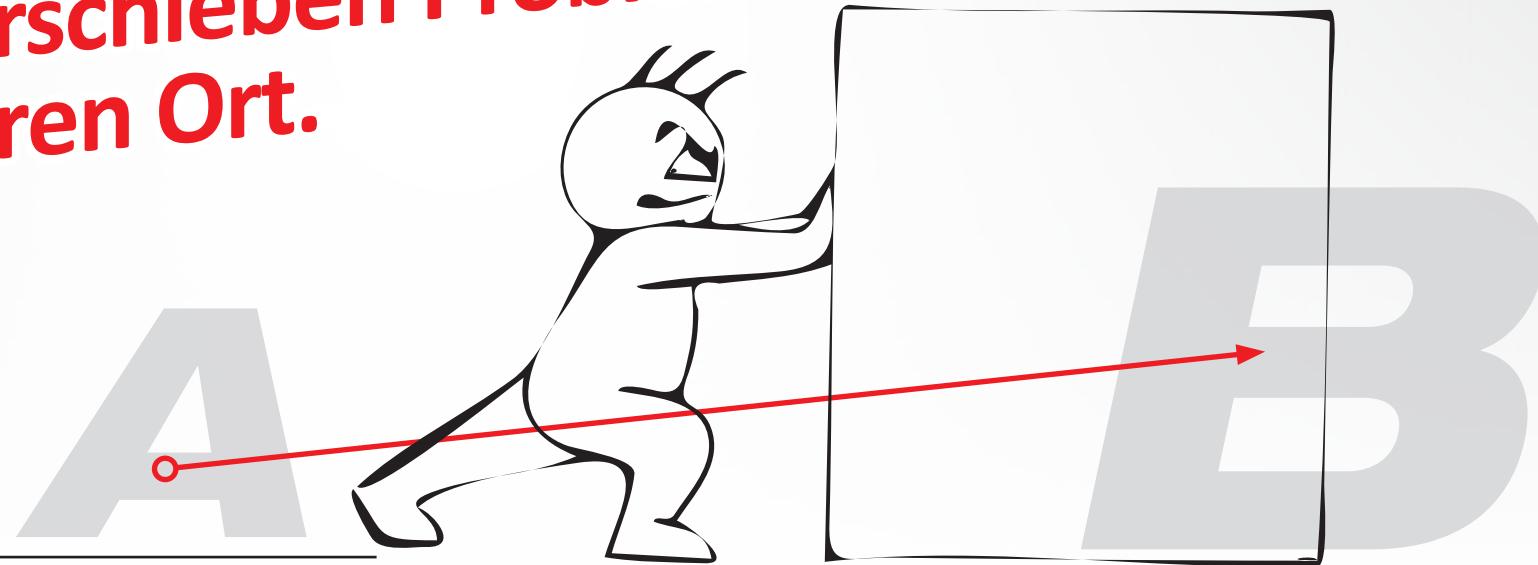
---

**VERANTWORTUNGSVOLLER  
UMGANG MIT PANTHER PRODUKTEN**



# ! Denken Sie immer daran!

**Problemkunden arbeiten nie selbst  
an den eigenen Problemen,  
sondern verschieben Probleme nur an  
einen anderen Ort.**



---

**VERANTWORTUNGSVOLLER  
UMGANG MIT PANTHER PRODUKTEN**



# Starterbatterieeinsatz



und die  
Garantiezeiten



---

**VERANTWORTUNGSVOLLER**  
**UMGANG MIT PANTHER PRODUKTEN**

Energie in Perfektion!



GARANTIEZEITEN Batterie-Bezeichnung	auf Materialfehler/Zellenschluss			auf Verschleiß und Sulfation	
	12 Monate	24 Monate	36 Monate	6 Monate	12 Monate
01. Panther +30%			✓		✓
02. Panther ASIA +30%		✓			✓
03. Panther SHD Silver +30% Varta Promotive Silver		✓			✓
04. Panther Premium Varta Silver, Blue, Black Exide		✓			✓
05. Panther AGM und EFB (Starterbatterien) Varta AGM und EFB (Starterbatterien) Odyssey AGM (Starterbatterien)		✓			✓
06. Panther AGM (Verbraucher-Batterien) Varta AGM (Verbraucher-Batterien) Odyssey AGM (Verbraucher-Batterien)	✓			✓	
07. Panther Oldtimer		✓		✓	
08. Panther Antrieb & Beleuchtung Trojan Blockbatterien	✓			✓	
09. Panther GEL Sonnenschein GEL	✓			✓	
10. Panther Motorrad Panther Motorrad GEL Varta Powersports	✓			✓	
11. Panther Lithium Ionen	✓			✓	

## WICHTIG!

Wir empfehlen bei allen Produkten die Garantiebedingungen an die Werkstatt und an den Endverbraucher entsprechend klar zu formulieren. Es sollte dem Kunden der Unterschied zwischen einem Materialfehler und Verschleiß und Sulfation direkt auf dem Kaufbeleg, der Rechnung und auf dem Lieferschein deutlich sichtbar gemacht werden.

Wir empfehlen daher im Bezug auf die Garantiebedingung folgende Garantieaussage zu treffen:

**z.B. 24 Monate Garantie auf Materialfehler/Zellenschluss  
12 Monate Garantie auf Verschleiß und Sulfation**

# GARANTIEZEITEN

## EMPFEHLUNG



## !!! Keine Garantie, keine Gewährleistung !!!

Rüttlerplatten, Kehrmaschinen, Weidezäune, Camping, Freizeit, Wohnmobil, Boot, Modellflug, Schrebergärten, Antrieb für Industrie, Funk, Solaranwendungen, Sonderbau wie z.B. Spargelschälmaschinen, Beregnungsanlagen, Ameisen, Sondermaschinen, Spezialfahrzeuge, Straßenbaumaschinen, Signalanlagen, Ampelanlagen, Biogasanlagen, Notstromanlagen, Reinigungsmaschinen, USV Stromversorgungen, Mover, Rangierhilfen, Hebe- und Arbeitsbühnen, Ladebordwände etc...

**Es gibt in diesen Sonderbereichen mehrere hundert !!!  
Anwendungen. Starterbatterien sind für all diese Bereiche nicht ausgelegt.  
Der falsche Einsatz von Starterbatterien führt zu einer  
Ablehnung jeglicher Garantie.**

Für alle Sonderanwendungen führt **Panther** ganz spezielle Batterieprogramme. Antriebsbatterien, Gelbatterien, AGM Batterien, PZS Batterien, rüttelfeste Batterien und zyklenfeste Batterien können jederzeit abgerufen werden.

---

**SONDEREINSATZ  
VON STARTERBATTERIEN**



**Danke für Ihre Aufmerksamkeit**

---

# PANTHER-BATTERIEN

[WWW.PANTHER-BATTERIEN.DE](http://WWW.PANTHER-BATTERIEN.DE)

Energie in Perfektion!